

FIRST QUANTUM
MINERALS LTD.

Cobre Panamá

Maintenance Work Order / Orden de Trabajo de Mantenimiento

Work Order No. / No. Orden Trabajo	797010 WM	Original Copy	
Start Date / Fecha Inicio	28/05/22	Priority / Prioridad	3
Counter Reading / Lectura Medidor	9774.9	WO Type / Tipo Orden	PM Orders
Category Code / Código Categoría	002-Compactor Work Order Reference Equip./Asset Condition	Status / Estado	WO Issued & Released
		Supervisor	Mining Group for Auxiliary Sup

Asset General Information. / Información General Activo

Asset No. / No. Activo	COM-0000-003
Manufacturer / Fabricante	Caterpillar
Model Desc. / Desc. Modelo	Caterpillar CS74B COM003
P&ID	P&ID
Parent / Padre	COM COMPACTORS
Warranty / Garantía	NO

Description of problem in Work Request. / Descripción del Problema

1.	Perform Service PM1
----	---------------------

Work Order Parts / Lista de Partes

JDE Number / Número JDE	Spare Description / Descripción de la Parte	Op No./No.02	Qty / Cant.	Unit / Unidad
5594360	FILTER,FUEL		1.000	EA
5594361	FILTER,FUEL		1.000	EA
5146139	FILTER,FLUID,FUEL		2.000	EA
5594359	FILTER,HIDRAULIC,ELEMENT		1.000	EA
5594292	ADDITIVE-AXLE & BRAKE OIL		1.000	EA
5115089	BOTTLE GP-FLUID SAMPLING		2.000	EA
5188140	AIR FILTER,SECONDARYMOTOR		1.000	EA
5150921	OIL FILTER,ENGINE		1.000	EA
5117013	BREATHER,POWER TRAIN OIL		1.000	EA
5116909	FILTER ELEMENT,AIR,CAB		1.000	EA
5219709	LUBRICANT SYNTHETIC		1.000	EA
5219709	LUBRICANT SYNTHETIC		1.000	EA

Equipment and Instructions / Equipo e Instrucciones

Perform Service PM1

Tooling / Herramientas

JDE Number / Número JDE	Spare Description / Descripción de la Parte	Qty / Cant.	Unit / Unidad
-------------------------	---	-------------	---------------

Labor Allocated / Descripción Mano Obra

Supervisor Name / Nombre Supervisor:

Supervisor Signature / Firma Supervisor:

Maintenance Work Order / Orden de Trabajo de Mantenimiento

Work Order No. / No. Orden Trabajo	797010 WM	Original Copy	
Start Date / Fecha Inicio	28/05/22	Priority / Prioridad	3
Counter Reading / Lectura Medidor	977 4.9	WO Type / Tipo Orden	PM Orders
Category Code / Código Categoría	002-Compactor	Status / Estado	WO Issued & Released
	Work Order Reference Equip./Asset Condition	Supervisor	Mining Group for Auxiliary Sup

Crew Size / No. Personas	Work Center / Centro de Trabajo	OPS / Sec. Op	Est. Hours / Horas Est.
2	MANC2 MM Auxiliary	1.00	20.00

Timesheet / Hoja de Tiempo

Employee Code / Código Empleado	Name / Nombre	Initial / Iniciales	OPS / Sec. Op	Act. Hours / H. Actual
39208 41255	Rodrigo J. Rodríguez	marc marc		

Complete values / Completa estos valores:

Actual Start Date of Job / Fecha Real de Inicio de Trabajo	28-5-22
Actual Start Time of Job / Hora Real de Inicio de Trabajo	6:30 AM
Actual Finish Date of Job / Fecha Real de Terminación de Trabajo	28/5/22
Actual Finish Time of Job / Hora Real de Terminación de Trabajo	3:20 PM

Failure / Falla	006
Analysis / Análisis	006
Solution / Solución	018

Comments / Comentarios

Use Realizar la conexión de fallas por PM
@ Cesar OT

Supervisor Name / Nombre Supervisor:

Supervisor Signature / Firma Supervisor:

WO Raised by: / Orden Creada por:	MARCOS RODRÍGUEZ
WO Raised Date: / Fecha Creacion Orden:	26/03/2022
Work Completed by: / Trabajo Completado por:	<i>Dr. Say</i>
Supervisor Review: / Revision del Supervisor:	<i>Randy Morales</i>
Date Completed / Fecha completada:	<i>26/5/22</i>

Supervisor Name / Nombre Supervisor:

Supervisor Signature / Firma Supervisor:

This page intentionally left blank.

ID	Task Mode	Unit Number	BAHIA	W/O	Description	Duration	Start	Finish	Month
1					-02WEEKS MAINTENANCE PLAN - AUXILIARY FLEET	1203 hrs	25 April 2022 7:00 AM	14 June 2022 10:00 AM	January 2022
487		COM-003	813	C574B	PM1	18 hrs	28 May 2022 9:00 AM	29 May 2022 3:00 AM	
488		COM-003	813		INICIO	0 hrs	28 May 2022 9:00 AM	28 May 2022 9:00 AM	
489		COM-003	813		LAVADO DE EQUIPO	1 hr	28 May 2022 9:00 AM	28 May 2022 10:00 AM	
490		COM-003	813		INSTALAR BOCINA SISTEMA AFEX	0.5 hrs	28 May 2022 9:00 AM	28 May 2022 9:30 AM	
491		COM-003	813	797010	Perform service PM1	10 hrs	28 May 2022 9:30 AM	28 May 2022 7:30 PM	
492		COM-003	813		INSPECCION DE SISTEMA ELECTRICO	1 hr	28 May 2022 9:30 AM	28 May 2022 10:30 AM	
493		COM-003	813		INSPECCION DE SISTEMA A/C	1 hr	28 May 2022 9:30 AM	28 May 2022 10:30 AM	
494		COM-003	813		REVISION DE SISTEMA AUTOLUBE	1 hr	28 May 2022 9:30 AM	28 May 2022 10:30 AM	
495		COM-003	807	839593	C/LINEAS HYD	6 hrs	28 May 2022 7:30 PM	29 May 2022 1:30 AM	
496		COM-003	807		DESINSTALAR BOCINA AFEX	0.5 hrs	29 May 2022 1:30 AM	29 May 2022 2:00 AM	
497		COM-003	807		PRUEBA DE CALIDAD Y ENTREGA DE EQUIPO	1 hr	29 May 2022 2:00 AM	29 May 2022 3:00 AM	
498		COM-003	807		FIN	0 hrs	29 May 2022 3:00 AM	29 May 2022 3:00 AM	
499		COM-003	807						

February 2022	March 2022	April 2022	May 2022	June 2022	July 2022	
				28/05 AREA DE LAVADO MELEME MM_PM_BAY MELEME MREFI[200%] MFIRE MM_PM_BAY MANC2[200%] MELEME SUPERVISOR 29/05		



FIRST QUANTUM

Cat CS74B Roller

Servicio PM1

ID EQUIPO	Orden de trabajo No.
com 03	797010
Horómetro	Fecha del servicio
9774.9	28-5-22
Lista de herramientas	
•	
•	
•	
Lista de repuestos	
•	
•	
•	
Documentos relacionados	
•	•
•	•
•	•
•	•
•	•
•	•
•	•
•	•
•	•
•	•

Codificación de Tarea/ Descripción	Código de la tarea
Completado, sin problemas encontrados	A
Completado, Problemas corregidos	B
Completado, los problemas anotados, necesita reparaciones	C
Problemas, como resultado, el activo no se puede reparar	N
En blanco si el trabajo está incompleto	(déjalo en blanco)

Nombre	Anote el nombre	Inicial	Anote el nombre	Inicial	Nombre Supervisor
Mantenedor	1 Doris Oranga	DO	6		Nombre:
Mantenedor	2 Julio Quintero	JQ	7		Prima:
Mantenedor	3		8		Fecha:
Mantenedor	4 ENRIQUE FLORES	E.F	9		
Mantenedor	5		10		

No.	Descripción de la tarea Task Description	Código A,B,C,N	Iniciales
Lavado de equipo Wash Machine			
1	Siga los procedimientos de bloqueo y etiquetado LOTO. Llenado de ATS con todos los involucrados antes de iniciar labores en la unidad. Revisión y aprobación de la supervisión. Delimitación del área de trabajo a personal ajeno a la tarea. <i>Follow the LOTO blocking and tagging procedures. Filling out ATS with everyone involved before starting work on the unit. Review and approval of the supervision. Delimiting the work area to non-task personnel. Follow site procedures for isolation and exclusive control.</i>	A	SA
2	Verifique el interruptor de aislamiento del motor de arranque - shutdown - para seguridad y operación correcta. <i>Check starter motor isolation switch for security and correct operation.</i>	A	SA
3	Revise el interruptor de bloqueo la condición de la batería y el cableado. <i>Check battery isolator switch, cabling and connections for condition and security.</i>	A	SA
4	Lavar la máquina (No dirija el chorro de agua hacia el vidrio de la cabina, la iluminación y el radiador). <i>Wash machine (Do not direct water cannon towards cab glass, lighting and radiator)</i>	A	SA
5	Realizar inspección visual de parte baja del equipo por presencia de fugas y alrededor del equipo para evidenciar daños en mangueras o componentes antes de iniciar el lavado de la unidad. <i>Drive onto wash pads.</i>	A	SA
6	Compruebe la operación de los controles de la cabina, Verificar accionamiento de freno de parqueo, posiciones de marchas. <i>Check operation of cab controls, Check parking brake actuation. Comprobación freno de parqueo.</i> 1. Arranque el motor. Para obtener información sobre cómo arrancar el motor, consulte el Manual de Operación y Mantenimiento, "Arranque del motor". 2. Si la máquina tiene una hoja niveladora, levante la hoja niveladora. Mueva la máquina a la posición de prueba. 3. Coloque el control del acelerador en la posición de VELOCIDAD BAJA EN VACÍO. 4. Conecte el freno de estacionamiento. <i>La máquina no se debe mover en las siguientes condiciones.</i> - El motor está a velocidad baja en vacío. - La palanca de propulsión está en la posición NEUTRAL. - El freno de estacionamiento está conectado. - La máquina está ubicada en la pendiente especificada. 5. Estacione la máquina en una superficie horizontal. Si la máquina tiene una hoja niveladora, baje la hoja niveladora al suelo. 6. Pare el motor.	A	SA
7	Inspeccione todos los parabrisas de la cabina por rayaduras, rajaduras y daños, limpie el vidrio y verifique iluminación de la cabina. <i>Inspect all cab windshields for scratches, cracks and damage, clean glass and check cab lighting.</i>	A	SA
8	Lave los componentes, preste especial atención a los puntos de servicio, caja de tomas wiggins, drenajes y tapones de mandos finales y diferenciales. <i>Clean out machine.</i>	A	SA
Inspección de maquina. Machine Inspection.			

As per [Signature]
50-2-20

No.	Descripción de la tarea Task Description	Código A,B,C,N	Iniciales
9	Inspeccione/reemplace soportes de aislamiento. 1.- Revise los montajes para ver si hay grietas mayores que 25 mm (1,0 pulg). Si dos o más montajes de un lado tienen grietas mayores que 25 mm (1,0 pulg), reemplace todos los montajes de ese lado de la máquina. 2.- Revise para ver si hay montajes rotos. Si cualquiera de los montajes está completamente roto, reemplace todos los montajes de ese lado de la máquina. 3.- Revise para ver si hay una fisura en el punto medio del montaje. Si cualquiera de los montajes está fisurado en el punto medio, reemplace todos los montajes de ese lado de la máquina. Consulte Desarmado y armado para obtener más información sobre la remoción y la instalación de los montajes de aislamiento. <i>Inspect/Replace Isolation Mounts</i>	A	SA
10	Inspeccionar/Ajustar/Reemplazar correas de alternador y el compresor de ACC. Inspeccione el estado de la correa para ver si está desgastada o dañada. La correa se autoajusta para obtener la tensión apropiada. No se requiere ninguna medición ni ajuste. Si es necesario, instale una nueva correa. <i>Inspect/Adjust/Replace Belts</i>	A	E.F
11	inspeccionar / reemplazar Get elementos de desgaste, de acuerdo a la condición. <i>Inspect/Replace Cutting Edges (Leveling Blade)</i>	N	SA
12	Inspeccionar/Ajustar/Reemplazar Raspadores del tambor. Para realizar el ajuste: 1.- Afloje los dos pernos. 2.- Ajuste la trailla de acero a 20mm (0,79pulg) de la superficie del tambor. <i>Inspect/Adjust/Replace Drum Scrapers</i>	A	SA
13	Inspeccionar Cinturón de seguridad. <i>Inspect Seat Belt.</i>	A	SA
Muestra de aceite Oil Sample			
TODAS LAS MUESTRAS DE ACEITE, FILTROS Y TAPONES DEBEN ESTAR DEBIDAMENTE ROTULADOS CON LA INFORMACION FUNDAMENTAL EQUIPO, FECHA, HOROMETRO, COMPONENTE Y TIPO DE PM SEGUN CORRESPONDA			
14	Obtenga muestra de aceite del motor <i>Obtain engine oil sample.</i>	A	SA
15	Obtenga muestra de aceite hidráulico. <i>Obtain hydraulic oil sample.</i>	A	SA
16	Obtenga muestra de aceite de Caja de pesas excéntrica RH. <i>Obtain Eccentric Weight Housing RH oil sample .</i>	A	SA
17	Obtenga muestra de aceite de Caja de pesas excéntrica LH <i>Obtain Eccentric Weight Housing LH oil sample.</i>	A	SA
18	Obtenga muestra de aceite de Diferencial. <i>Obtain Differential oil sample.</i>	A	SA
19	Obtenga muestra de aceite de Mando Final Derecho. <i>Obtain Final Drive Rh oil sample.</i>	A	SA
20	Obtenga muestra de aceite de Mando Final Izquierdo. <i>Obtain Final Drive Lh oil sample.</i>	A	SA
Servicio de lubricación Lubrication Service			
21	Instale el bloqueo de la articulación central antes de iniciar labores en el equipo, coloque tacos en las ruedas de ser necesario <i>Check articulation lock.</i>	A	SA

No.	Descripción de la tarea Task Description	Código A,B,C,N	Iniciales
22	Corte energia de bateria y coloque su candado y tarjeta de bloqueo. <i>Cut battery power and place your padlock and lock card.</i>	A	SA
23	Reemplace filtro de aire del presurizador de la cabina <i>Replace cabin pressuriser/fresh air filter.</i>	A	SA
24	Drene y remplace aceite de motor <i>Drain and replace Engine oil.</i>	A	SO
25	Cambie filtro de aceite del motor Reemplazar filtro Cortar e inspeccione informe cualquier condición anormal al Supervisor/Coloque el corte de filtro en la maleta de muestras. <i>Replace engine oil filter.</i> <i>Replace filter</i> <i>Cut & Inspect</i> <i>Report unacceptable condition to Supervisor</i>	A	SO
26	Reemplace los filtros de aire primarios <i>Replace primary air filters.</i>	A	SA
27	Reemplace los filtros de aire secundarios <i>Replace secondary air filter.</i>	A	SA
28	Reemplace el filtro de combustible (en Línea). <i>Replace FILTER AS-FUEL (IN-LINE)</i>	A	SA
29	Reemplace el separador de agua / filtro de combustible primario. <i>Replace water separator / primary fuel filter.</i>	A	SA
30	Reemplace los 2 elementos del filtro secundario de combustible . <i>Replace secondary fuel filter.</i>	A	SA
31	Drene y reemplace el aceite hidráulico . Verifique los niveles. <i>Drain and replace hydraulic oil. Check the levels at least and maximum.</i>	A	SO
32	Reemplace los filtros de aceite hidráulico. <i>Replace hydraulic oil filter.</i>	A	SO
33	Corte, inspeccione y registre cualquier material que se encuentre en el filtro de aceite hidráulico. <i>Cut, inspect and record any material found on the hydraulic oil filter.</i>	A	SO
34	Cambie el respiradero de hidráulico. <i>Replace hydraulic breather.</i>	A	SO
35	Verifique el nivel de aceite hidráulico, rellene si es necesario. <i>Check hydraulic oil level, top up if required.</i>	A	SO
36	Reemplace el aceite de Caja de pesas excéntricas LH - RH <i>Drain and replace Eccentric Weight Housing LH - RH oil.</i>	A	SA
37	Drene y reemplace el aceite del Diferencial. Después del llenado de aceite de diferencial agregar el aditivo. <i>Drain and replace Differential oil.</i>	A	SA
38	Verifique y limpie el tapón magnético del Mando Final Derecho. Muestree el tapon y coloque en la maleta de muestras. <i>Checking and Cleaning of Magnetic Plugs Final Drive Rh.</i>	A	SA
39	Drene y reemplace el aceite del Mando Final Derecho. <i>Drain and replace Final Drive Rh oil.</i>	A	SO
40	Verifique y limpie el tapón magnético del Mando Final Izquierdo. Muestree el tapón y coloque en la maleta de muestras. <i>Checking and Cleaning of Magnetic Plugs Final Drive Lh.</i>	A	SO

No.	Descripción de la tarea Task Description	Código A,B,C,N	Iniciales
41	Drene y reemplace el aceite del Mando Final Izquierdo. <i>Drain and replace Final Drive Lh oil.</i>		
42	Revise el nivel de aceite de todos los componentes, de ser necesario rellenar. - Revise el nivel de aceite de Motor. - Revise el nivel de Refrigerante. - Revise el nivel de aceite del Sistema Hidráulico. - Revise nivel de aceite de las Cajas de pesas excéntricas Rh - Lh. - Revise el nivel de aceite de Soporte Vibratorio. - Recise el nivel de aceite de Mando Final Planetario del tambor. - Revise nivel de aceite del Diferencial. - Revise nivel de aceite del Mando Final Derecho. - Revise nivel de aceite del Mando Final Izquierdo. <i>Check all components oil level.</i>	A	SA SQ
43	Drenar Agua y sedimentos del tanque de combustible. <i>Drain Fuel Tank Water and Sediment.</i>	A	SA
Sistema eléctrico Auto Electrical Service			
44	Descargar el "Informe de Estado del Producto" con el CAT Electronic Technician (ET). Después de descargar el "Informe de Estado del Producto" entregar al supervisor para que lo envíe a Confiabilidad. Identifique eventos registrados y activos e intervenga en su solución. <i>Download the "Product Status Report" with the CAT Electronic Technician (ET). After downloading the "Product Status Report" deliver to the supervisor to send to Reliability. Identify registered and active events and intervene in your solution.</i>	NO COMUNICA ET, CON ECM MIA QUINA	
45	A través del sistema ADVISOR, realice un testeo a los distintos parámetros del equipo, registre y limpie códigos almacenados y corrija códigos activos. <i>Through the ADVISOR system, perform a test on the different parameters of the equipment, register and clean stored codes and correct active codes.</i>	A	E.F
46	Realizar inspección funcionamiento de luces y faros de trabajo <i>Performs inspection operation of lights and work lights</i>	A	E.F
47	Inspeccione para que no exista roce en los cableados. <i>Checks for rubbing wiring harnesses in engine bay.</i>	A	E.F
48	Verifique estado las baterías (prueba de carga con instrumento), cajas de batería y conectores por daños y desgaste. <i>Check batteries, battery boxes and terminals for damage and wear.</i>	A	E.F
Air Conditioning			
49	Revise por presencia de aceite o fuga de gas del condensador del A/C. De encontrar saturación de componente, coordinar para realizar procedimiento de desmontaje y limpieza y realice las reparaciones necesarias. Comuníquese a su supervisor. <i>Check for oil or gas leakage from A/C condenser.</i>	A	E.F
50	Inspección de sistema con motor en marcha y verificación de ciclo de carga <i>System inspection with engine running and load cycle verification</i>	A	E.F
Trabajos de fin de servicio End of Service Jobs			
51	Verifique que todos los niveles de fluido sean correctos. <i>Check all fluid levels are correct.</i>	A	SA
52	Verifique que todas las protecciones, cubiertas y cubiertas removidas durante el servicio hayan sido reinstaladas. <i>Check all guards, covers and shrouds removed during the service have been reinstalled.</i>	A	SA
53	La cabina de control se deja limpia y ordenada. <i>Check cabin is left clean and tidy.</i>	A	SQ

No.	Descripción de la tarea Task Description	Código A,B,C,N	Iniciales
54	Revise las áreas del motor en busca de trapos / material inflamable y quítelo. <i>Check engine areas for rags/flammable material and remove.</i>	A	SA
55	Genere las notificaciones para el trabajo adicional según sea necesario. <i>Raise any notifications for additional work as required.</i>	A	SA
56	Eliminar el aislamiento según el procedimiento del sitio (retiro de bloqueo, Lock out). <i>Remove Isolation according to site procedure (lock out, Lock out).</i>	A	SA
57	Arranque el motor según los procedimientos de arranque apropiados. Verifique que los niveles de aceite sean los correctos después del arranque y confirme las presiones del sistema. <i>Start engine per appropriate start up procedures. Verify oil levels are correct after start up and confirm system pressures.</i>	A	SA
58	Rellene el depósito de agua limpiaparabrisas. <i>Top up window washer reservoir.</i>	A	SA

Enliste cualquier falla identificada del equipo que requiera trabajo adicional, generando una notificación subsecuente.

Trabajos en espera (Código C y N)

Defectos y/o detalles de tareas adicionales Partes, cantidad, horas de trabajo, habilidad, recursos requeridos:

Tarea No.	¿Qué requiere atención? - Describir	Generador	No. Aviso JDE
①	Surco excesivo en las articulaciones		P1
②	Surco excesivo en la parte superior de la caja		P1
	apical de la parte frontal de la compactadora		P1
	ca - motor de fcn con fuga		P2
③	# de parte 141-98 Hitch central		P1
④	# de parte 162-5395 Shaft del Hitch		P1
⑤	# de parte 143-7356 beam reg.		P1
⑥	Surco en las bases de los cilindros de dirección.		P1
⑦	Reemplazar componentes en mal estado del Hitch central.		P1
⑧	ninguna defectuosa		P1
⑨	Falta en tornillo en el eje del eje		
	RH - ninguna defectuosa del tornillo / 2 a 4000		P1

Enumere cualquier falla / defecto del equipo identificado que se rectificó durante la inspección / servicio.

Reparaciones Realizadas (Código B)

Tarea No.	Detalles de los defectos rectificados durante el servicio



RODILLO COMPACTADOR CAT CS74B
TAREAS DE MONITOREO DE CONDICIONES

Tipo	Componente	PM500	PM1000	PM1500	PM2000	PM500	PM1000	PM1500	PM2000
		PM1	PM2	PM3	PM4	PM5	PM6	PM7	PM8
Cambio de aceite	Motor	x	x	x	x	x	x	x	x
	Radiador (Cambio a las 12000 hrs.)								
	Sistema Hidraulico	x				x			
	Caja de pesas excéntricas RH - LH	x				x			
	Soporte vibratorio (Ubicado al lado RH)		x		x		x		x
	Mando final Planetario del tambor (LH)		x		x		x		x
	Diferencial	x		x		x		x	
	Mando Final Derecho	x		x		x		x	
	Mando Final Izquierdo	x		x		x		x	
Muestra de aceite	Motor	x	x	x	x	x	x	x	x
	Radiador		x		x		x		x
	Sistema Hidraulico	x		x		x		x	
	Caja de pesas excéntricas RH	x				x			
	Caja de pesas excéntricas LH	x				x			
	Soporte vibratorio (Ubicado al lado RH)		x		x		x		x
	Mando final Planetario del tambor (LH)		x		x		x		x
	Diferencial	x		x		x		x	
	Mando Final Derecho	x		x		x		x	
Muestra de filtro	Motor	x	x	x	x	x	x	x	x
	Sistema Hidraulico	x		x		x		x	
Muestra de tapon magnetico	Mando Final Derecho	x		x		x		x	
	Mando Final Izquierdo	x		x		x		x	

Tipo De Aceite	Litros	Galones	Viscosidad
Aceite De Motor	16.5	4.36	15W40
Radiador	28.2	7.4	Mobil 50/50 ELC
Aceite Hidráulico	50	13.2	TDTO SAE10W
Caja de pesas excéntricas RH - LH	13	3.2	Mobil SHC Gear Series 220
Drum Cooling Oil (Cambia cuando sea necesario)	21	5.6	TDTO SAE10W
soporte vibratorio	0.85	0.22	TDTO SAE 50
Mando final planetario tambor	4.3	1.14	TDTO SAE 50
Diferencial (Añada 0.5 l. Aditivo 197-0017)	14.5	3.8	TDTO SAE 50
Mando final Derecho - Izquierdo	1.75	0.5	TDTO SAE 50

Versión 1, 6 ago 2019

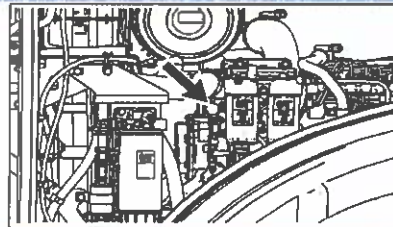
- ③ Añada 0,5 L (0,5 cuarto de galón EE. UU.) de Aditivo para aceite de eje y freno 197-0017 cuando cambie el aceite en la caja central del eje.
- ④ El aceite de enfriamiento del tambor es sólo para propósitos de enfriamiento. El intervalo de mantenimiento no requiere que se cambie el aceite de enfriamiento del tambor.

Puntos De Extracción De Muestras

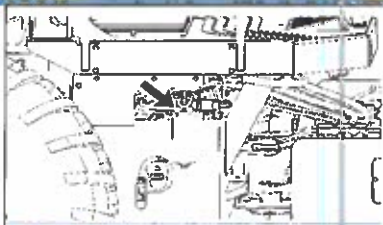
Aceite De Motor



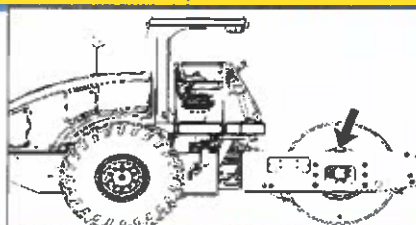
Refrigerante



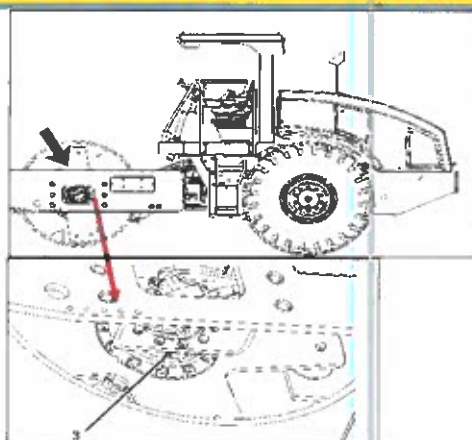
Aceite De Hidraulico



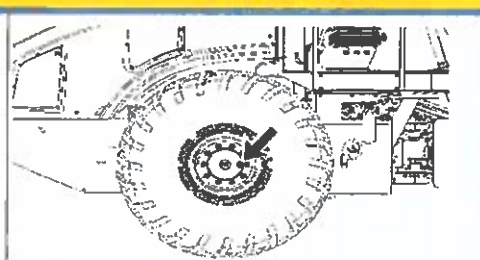
Aceite de soporte vibratorio



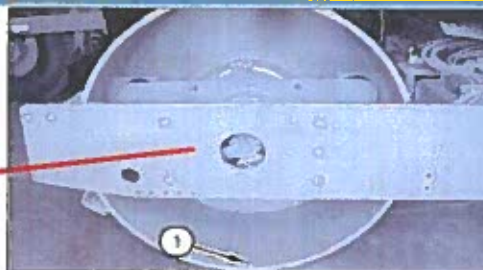
Aceite De Mando final planetaria (tambor)



Aceite De Mando final Rh - Lh



Aceite De Contrapesos excéntrico



Versión 1.0 ago 2013

R.C.

Formato para Revisión del Sistema Supresor de Incendio (SSI)

INSPECCIÓN DE PM DEL SISTEMA DE PROTECCIÓN DE INCENDIO

EQUIPO N°: COM03 FECHA: 28-5-21 HOROMETRO: 9374.9

Pautas Especiales Sistema Supresor de Incendios (SSI)

Tenga muy en cuenta las siguientes instrucciones para la inspección visual.

GENERAL

El Panel del monitor de circuito está en condiciones normales (operativo)

Están todas las calcomanías y son legibles

No hay evidencia de descarga del sistema (no polvo químico en la maquina ni adyacente a ella)



M.01

Mensaje en display

M.02

Monitoreando

Monitor 01 Monitor 02

Luz led indicadora activa

Encendido

ACTUADORES DEL SISTEMA

Identificar Todos los actuadores del sistema

Todos los pines de seguridad estan en su lugar y asegurados con sellos de seguridad

La etiqueta del mantenimiento del sistema esta en su lugar y llenada correctamente.

El Arnés del sistema no presenta daños y esta en buenas condiciones



FECHA
ETIQUETA
SEMESTRAL

14-5-22

TANQUE(S) DE AGENTE

Los brackets, correas y mangueras de suministro estan conectadas y bien aseguradas



Todo bien ajustado

CARTUCHO (S) NITRÓGENO

Todos los cartuchos están sin daño



Sin golpes y ajustado

SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN

Cañerías del sistema de supresion de Fuego estan aseguradas y en buenas condiciones

Todas las boquillas estan presentes y sin daño



Boquillas sin daño



Cañerías ajustadas y sin rozamientos con otros componentes.

EXTINTORE MANUALES AFEX

El extintor se encuentra en buenas condiciones

El extintor esta cargado y sin daños.



Manguera, manija y etiqueta en buen estado



Indicador de descarga sin percutar(escondido)

COMENTARIOS

Inspección visual

NOTA:

Todo hallazgo negativo, Indicar al departamento de Auto Electric para su corrección.

El sistema queda completamente Operativo?

SI ☒

NO ☐

TÉCNICO

[Signature]

SUPERVISOR

[Signature]

DIAGNÓSTICO DE AIRE ACONDICIONADO				FECHA: 28/5/22	
EQUIPO	COMO3	TÉCNICO	ENRIQUE F.	HORÓMETRO	9774.9
				UBICACIÓN	PM1 bay

CONDICIONES EN LA INSPECCIÓN DE MANTENIMIENTO

NO ENFRIA LA CABINA

FILTROS DE AIRE CABINA

- OK ☒
- Obstruidos ☐
- Suciedad - hollín ☐

PANEL CONTROLES A-C

- OK ☒
- Interruptor OK ☐
- Control velocidad ☐

BANDA COMPRESOR

- OK ☒
- Templador ☐
- Ajuste ☐

BLOWER

- OK ☒
- Velocidad normal ☐
- Rozamiento ☐

PRESIONES R134a

- OK ☒
- Succión ☐
- Descarga ☐
- Funcionam Dryer ☐

SELLADO DE CABINA

- OK ☒
- Vidrios y puerta ☐

NO HAY VENTILACIÓN EN LA CABINA

FUSIBLE DE A/C

- CK ☒
- Abierto ☐
- Se quema ☐

BLOWER

- CK ☒
- Atascado ☐
- Voltaje ☐

PANEL CONTROLES A-C

- OK ☒
- Interruptor OK ☐
- Control velocidad ☐

FUNCIONAMIENTO INTERMITENTE

INTERRUPTORES DE PRESIÓN

- Cables rotos y contactos ☐
- Fuga de aceite ☐
- Funcionamiento ☒

BOBINA DE COMPRESOR

- OK ☒
- Abierto ☐
- Recibe voltaje ☐

EVAPORADOR

- OK ☒
- Obstruido ☐
- Suciedad - Hollín ☐

TERMOSTATO

- OK ☒
- Funcionamiento ☐
- Correcta Instalación ☐

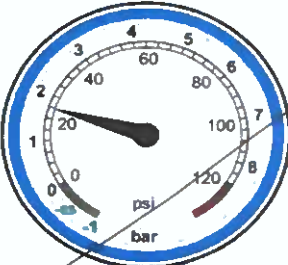
CONDENSADOR

- OK ☒
- Doblado ☐
- Lodo ☐

COMPRESOR

- OK ☒
- Ciclo de trabajo ☐

RECOMENDACIONES Y REPARACIONES POR REALIZAR

MARQUE LAS PRESIONES ENCONTRADAS 1300 RPM Low Pressure High Pressure  PSI  PSI		MARQUE LAS PRESIONES CORREGIDAS 1300 RPM Low Pressure High Pressure  PSI  PSI	
COMENTARIOS: NO SE CONECTA MANÓMETROS solo PM1 y PM1B		Libras GAS R134a Onzas aceite Temperatura Cabina	

This page intentionally left blank.

First Quantum – Cobre Panamá

ANALISIS DE RIESGO - RISK ASSESSMENT

Form 5.2

Autor: P. J. Jarama Sitio: Concha Tarea/Task: PM con 03 date: 28-5-22 Equipo: Con 03
 Oficial de Seguridad/Safety officer: _____ Responsable/Approver: Yelvis Saez Salazar Firma/signature: [Signature]
 Nombre/Name _____ Supervisor, Superintendente o Gerente By Approver

Pasos	Peligro	¿Quién está en riesgo? Who is At Risk?	Niveles de Riesgo / Level of Risk			Medidas de Control tomadas para reducir el nivel de riesgo → Bajo Control measures to be taken to reduce risk level → low	Nivel de Riesgo Controlado / Controlled Level of Risk		
			Bajo Low	Medio Medium	Alto High		B L	M	A H
1. Inspección visual de la zona de trabajo	Caída de objetos desde el cableado	El personal	✓			Prohibir el acceso de personas a la zona de trabajo	✓		
2. Limpieza de la zona de trabajo	Resaca de la zona de trabajo	El personal	✓			Prohibir el acceso de personas a la zona de trabajo	✓		
3. Inspección visual de la zona de trabajo	Caída de objetos desde el cableado	El personal	✓			Prohibir el acceso de personas a la zona de trabajo	✓		
4. Limpieza de la zona de trabajo	Resaca de la zona de trabajo	El personal	✓			Prohibir el acceso de personas a la zona de trabajo	✓		
5. Inspección visual de la zona de trabajo	Caída de objetos desde el cableado	El personal	✓			Prohibir el acceso de personas a la zona de trabajo	✓		
6. Limpieza de la zona de trabajo	Resaca de la zona de trabajo	El personal	✓			Prohibir el acceso de personas a la zona de trabajo	✓		
7. Inspección visual de la zona de trabajo	Caída de objetos desde el cableado	El personal	✓			Prohibir el acceso de personas a la zona de trabajo	✓		
8. Limpieza de la zona de trabajo	Resaca de la zona de trabajo	El personal	✓			Prohibir el acceso de personas a la zona de trabajo	✓		
9. Inspección visual de la zona de trabajo	Caída de objetos desde el cableado	El personal	✓			Prohibir el acceso de personas a la zona de trabajo	✓		
10. Limpieza de la zona de trabajo	Resaca de la zona de trabajo	El personal	✓			Prohibir el acceso de personas a la zona de trabajo	✓		

Jerarquía de control de riesgos/ Risk Control Hierarchy
 Eliminar/Eliminate - Sustituir/Substitute - Ingeniería-Aislar/Engineer-Isolate - Administrar-Entrenar/Administer-Train - EPP/PPE

Fecha de emisión:	20/05/2021
Issue date:	
Revision:	7

2

Form 5.2

[illegible]

Acuse de Recibo y Aceptación / Acknowledgement of Receipt & Acceptance

Nombre en letra de Imprenta / Print Name	Firma / Signature	Fecha / Date	Nombre en letra de Imprenta / Print Name	Firma / Signature	Fecha / Date
Juan Carlos	Juan Carlos	28-5-22			
Julia Chantón	Julia Chantón	28/5/22			
Enrique	Enrique	28/5/22			

Jerarquía de control de riesgos/ Risk Control Hierarchy

Eliminar/Eliminate - Sustituir/Substitute - Ingeniería-Aislar/Engineer-Isolate

- **Administrar-Entrenar/Administer-Train**

3dd/pd3

Fecha de emisión:	20/05/2021
Issue date:	
Revision:	7